

**DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL' ATTO DI NOTORIETA'**

*art. 46 D.P.R. n° 445/00 - T.U. delle disposizioni legislative e regolamentari in materia di documentazione amministrativa*

**IL SOTTOSCRITTO**

cognome \_\_\_\_\_ nome \_\_\_\_\_,

nato a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_ prov. \_\_\_\_\_ c.a.p. \_\_\_\_\_,

indirizzo \_\_\_\_\_ tel. n° \_\_\_\_\_,

CODICE FISCALE \_\_\_\_\_

consapevole della responsabilità penale cui può andare incontro in caso di rilascio di dichiarazioni mendaci o non più rispondenti a verità

**DICHIARA**

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_;

Il sottoscritto è a conoscenza che, ai sensi dell'art. 10 della legge 31 dicembre 1996 i dati personali saranno trattati esclusivamente per le finalità di gestione del Bando di assegnazione della Borsa di studio 2008-2010 deliberata dal Comune di Cremolino.

Li, \_\_\_\_\_

il dichiarante

\_\_\_\_\_

**NB.** La dichiarazione sostitutiva dell'atto di notorietà deve essere accompagnata da fotocopia di un documento di identità, in corso di validità.